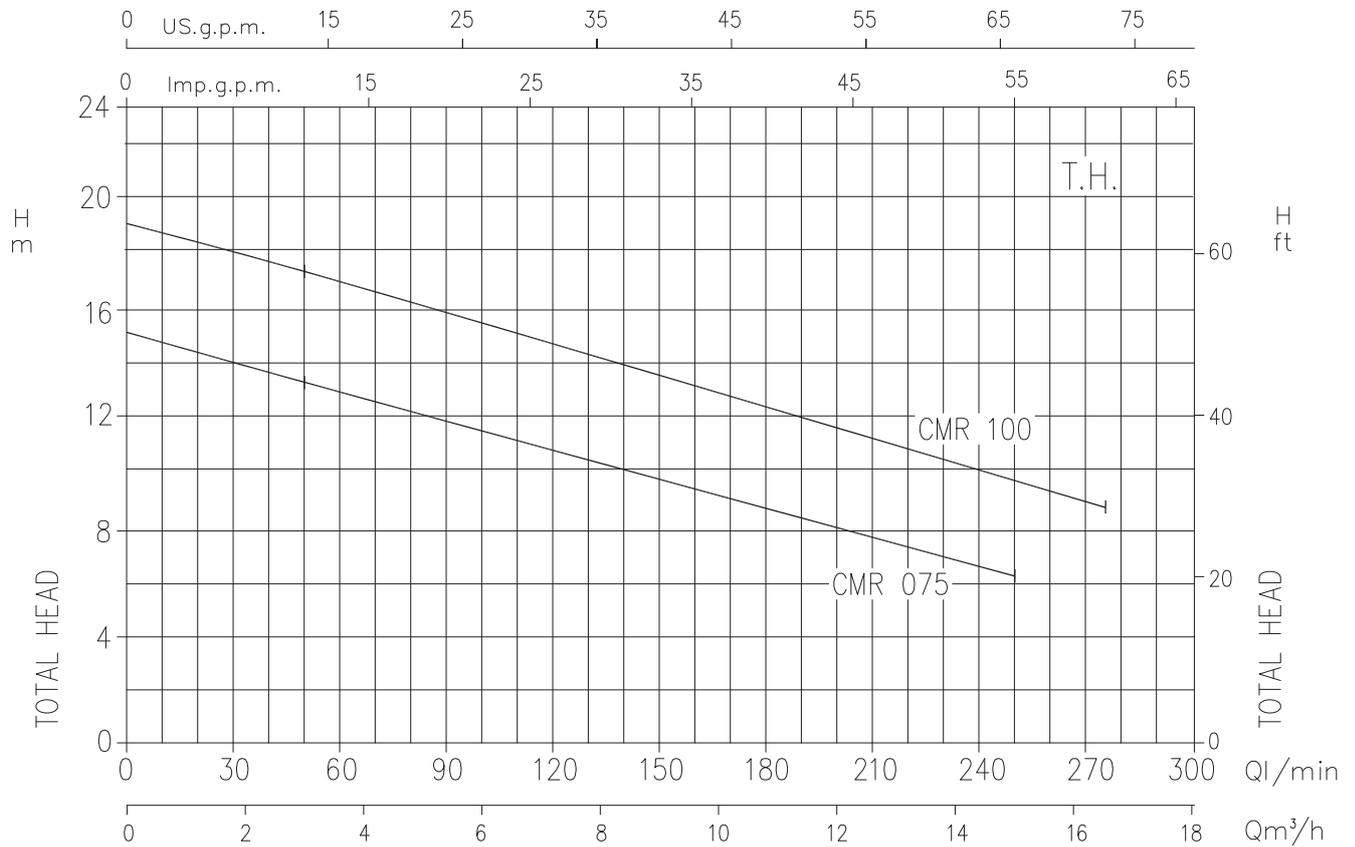


	Страница
- СПЕЦИФИКАЦИИ	200
ДИАГРАММА ПОДБОРА	201
КЛЮЧ ТИПА И ХАРАКТЕРИСТИКИ КРИВЫХ	202
КРИВАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ CMR 0.75	203
КРИВАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ CMR 1.00	204
- КОНСТРУКЦИЯ	300
ВИД В РАЗРЕЗЕ	300
МЕХАНИЧЕСКОЕ УПЛОТНЕНИЕ	301
ПОДШИПНИКИ	301
- РАЗМЕРЫ И МАССА	400
НАСОС	400
УПЛОТНЕНИЕ	401
- ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	500
ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ	500
ПАРАМЕТРЫ ШУМА	500

НАСОС		
Жидкость Перекачиваемая среда	Тип жидкости	Чистая вода
	Температура [°C]	мин. +5 макс. +90
Максимальный размер твердых частиц [мм]		10
Максимальное рабочее давление [MPa]		0.6
Конструкция	Рабочее колесо	Открытое, центробежное
	Тип уплотнения вала	Механическое торцевое уплотнение
	Подшипник	Герметичный шариковый подшипник
Трубное соединение	Всасывающий патрубок	G 1½ UNI ISO 228
	Напор	G 1½ UNI ISO 228
Материал	Корпус	Чугун
	Рабочее колесо	Латунь
	Уплотнение вала	Керамика/Углерод/NBR
	Вал	AISI 303 (влажная часть)
	Кронштейн	Алюминий
	Крышка корпуса	AISI 304
Применяемый стандарт испытаний		ISO 9906 – Приложение A

ДВИГАТЕЛЬ		
Тип	Электрический, TEFC	
	Однофазный	Три фазы
Класс энергоэффективности (Reg. 1781/2019)	IE2	IE3
Число полюсов	2	
Скорость вращения [min ⁻¹]	≈ 2800	
Класс изоляции	F	
Степень защиты (CEI EN 60034-5)	IP 44	
Номинальная мощность	[kW]	0.55 ÷ 0.75
	[HP]	0.75 ÷ 1
Частота [Hz]	50	
Напряжение [V]	230 ±10%	230/400 ±10%
Конденсатор	Встроенная	-
Защита от перегрузки	Встроенная	Обеспечивается пользователем
Материал корпуса	Алюминий	
Материал основания / опора двигателя	Чугун / Пластиковое основание	
Размеры кабельного ввода	PG11 - M16x1.5	



Тип насоса		Q = Производительность						
		л/мин	0	50	100	200	250	275
Однофазный	Трехфазный	м³/ч	0	3	6	12	15	16,5
		H = Полный манометрический напор в метрах						
CMR 0.75 M	CMR 0.75 T		15,5	13,6	11,4	8,1	6,3	-
CMR 1.00 M	CMR 1.00 T		18,9	17,3	15,4	11,5	9,6	8,7

КЛЮЧ К ТИПУ



ХАРАКТЕРИСТИКИ РАБОЧИХ КРИВЫХ

Ниже приведены характеристики, относящиеся к графикам, представленным на следующих страницах. Допуски согласно ISO 9906, Приложение А.

Графики относятся к фактической скорости асинхронных электродвигателей при 50 Гц.

Измерения проводились с чистой водой при температуре 20°C и с кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{с}$ (1 сСт).

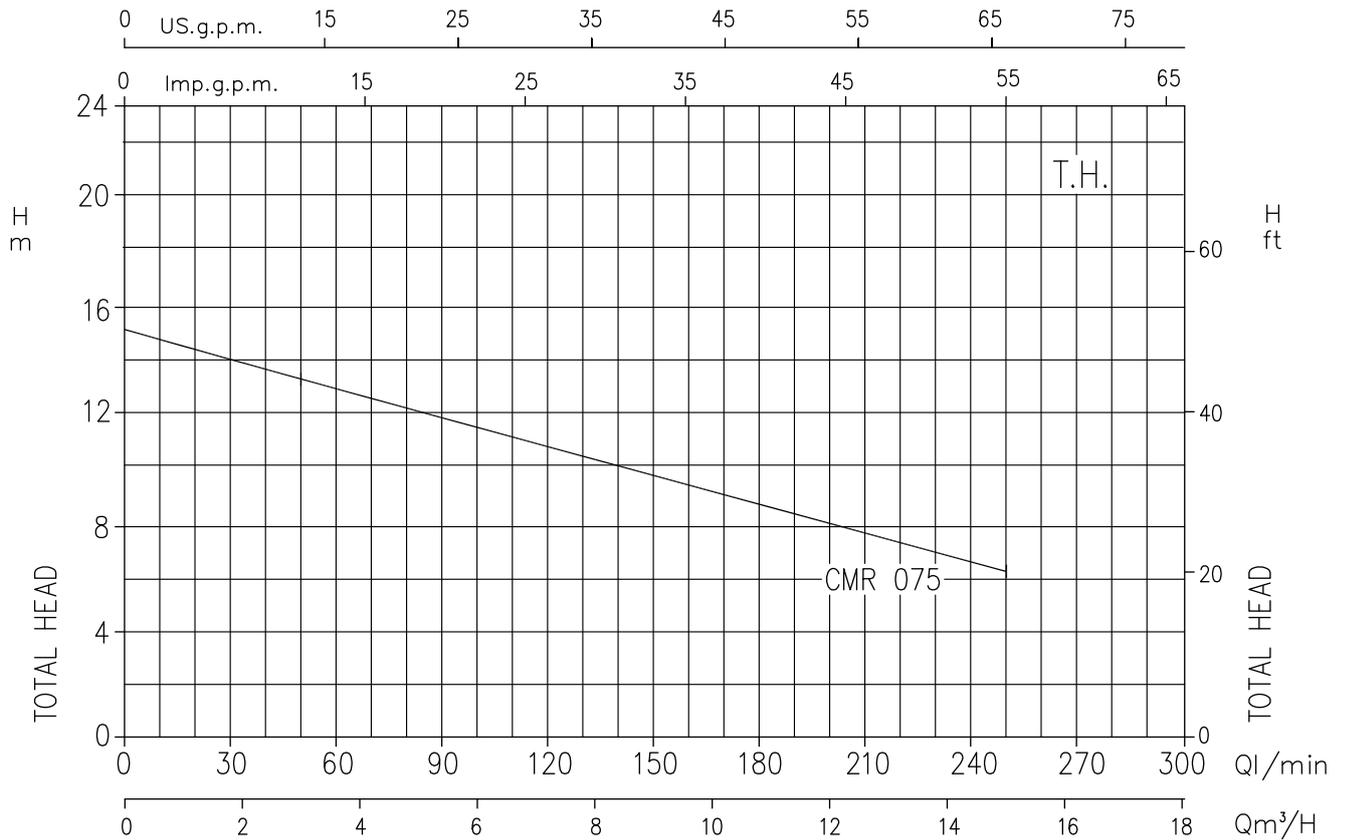
Во избежание перегрева насосы не следует использовать при подаче ниже 10% от точки наивысшего КПД.

Обозначения:

Q = расход (объемный поток)

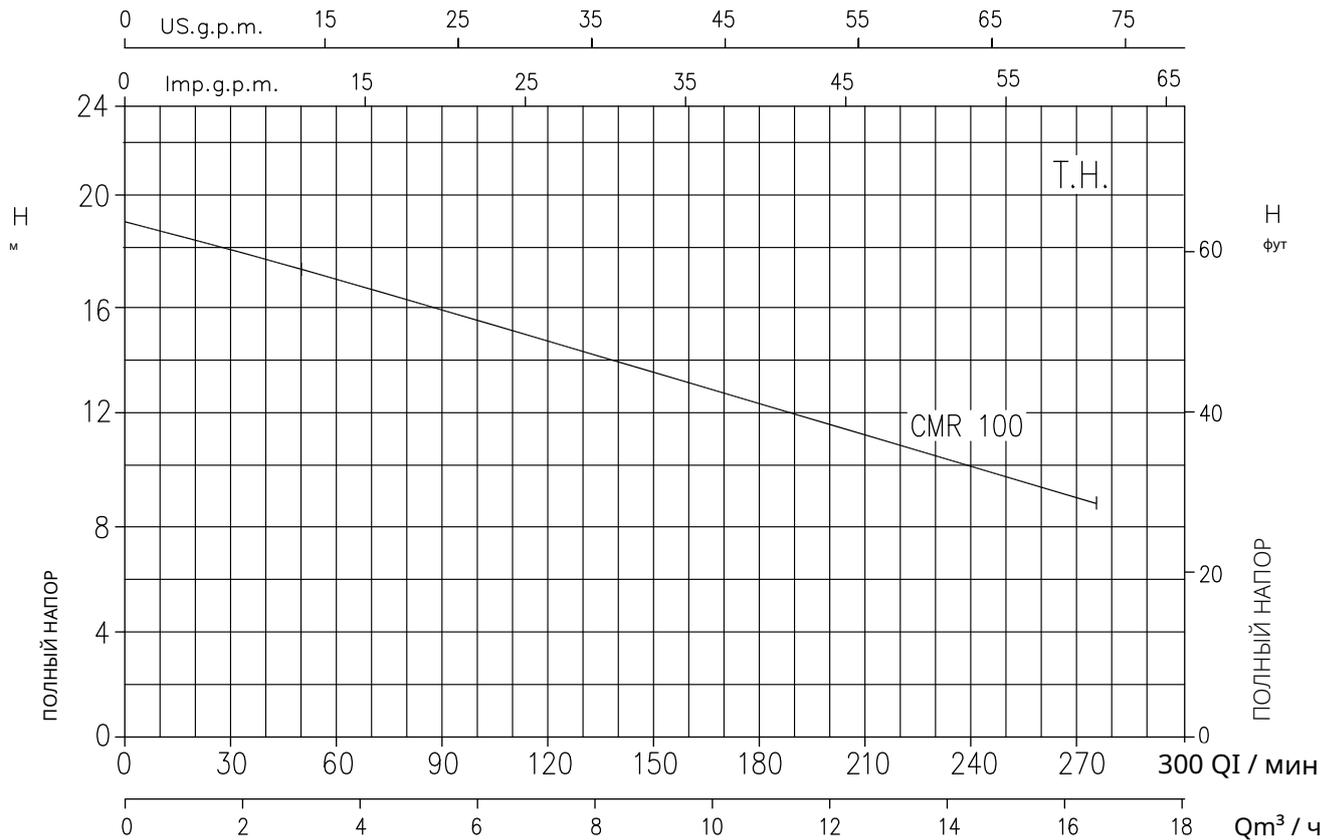
H = общий напор

CMR 0.75 - Диаметр рабочего колеса = 114 мм



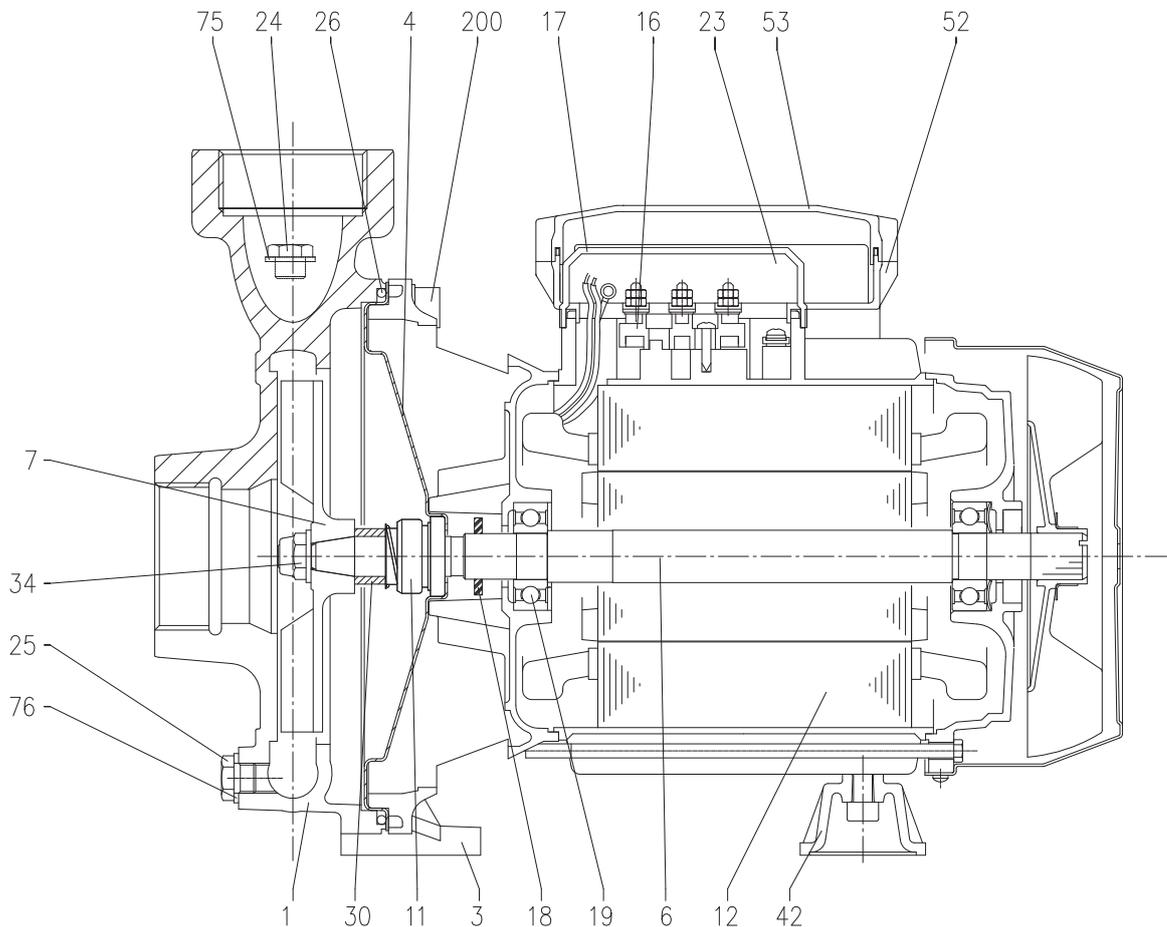
Скорость вращения ≈ 2800 мин-1
 Стандарт испытаний: ISO 9906 – Приложение A

CMR 1.00 - Диаметр рабочего колеса: 120 мм



Скорость вращения $\approx 2800 \text{ мин}^{-1}$
 Стандарт испытаний: ISO 9906 – Приложение А

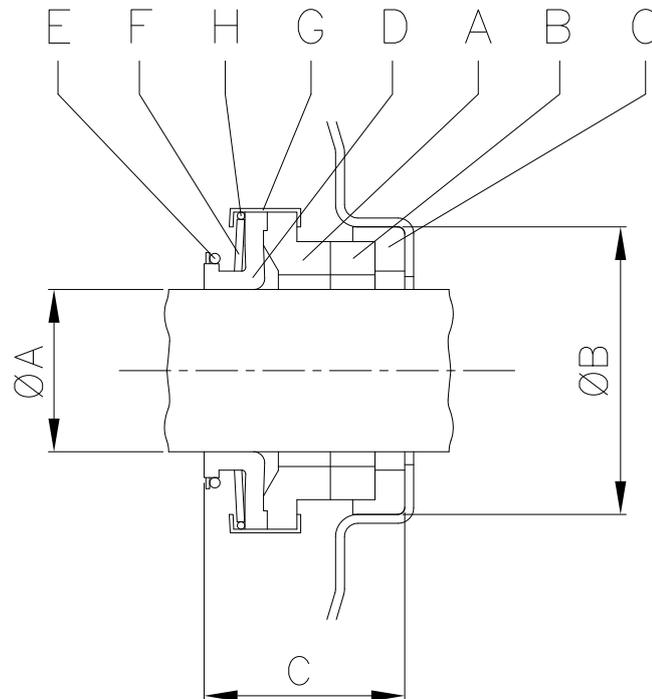
ПОПЕРЕЧНЫЙ РАЗРЕЗ



№	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	Кол-во	№	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	Кол-во
1	Корпус	Чугун	1	21	Регулирующее кольцо	Сталь С70	1
3	Кронштейн двигателя	Алюминий	1	22	Стяжной болт	Fe 42, цинковое покрытие	4
4	Крышка корпуса	AISI 304	1	23	Конденсатор [2]	-	1
6	Вал с ротором	AISI 303 (для влажной среды)	1	24	Заливная пробка	Латунь	1
7	Рабочее колесо	Латунь	1	25	Сливная пробка	Латунь	1
11	Механическое уплотнение	Карбон/Керамика/NBR	1	26	Уплотнительное кольцо	NBR	1
12	Корпус электродвигателя со статором	-	1	30	Проставка механического уплотнения	Латунь	1
13	Крышка электродвигателя [1]	Алюминий	1	34	Гайка рабочего колеса	AISI 304	1
14	Вентилятор	PP	1	42	Опора	PP	1
15	Кожух вентилятора	Fe P04 Цинковое покрытие	1	52	Коробка конденсатора [2]	ABS класс V-0	1
16	Клеммная коробка	-	1	53	Крышка коробки конденсатора с уплотнением [2]	ABS класс V-0 + NBR	1
17	Крышка клеммной коробки [1]	Алюминий	1	75	Шайба	Алюминий	1
18	Брызговик	NBR	1	76	Шайба	Алюминий	1
19	Шариковый подшипник со стороны насоса	-	1	200	Винт	Сталь Zn Cl. 8.8 ISO 898-1	4
20	Шариковый подшипник со стороны вентилятора	-	1				

- [1] Трехфазное исполнение
 [2] Однофазное исполнение

МЕХАНИЧЕСКОЕ УПЛОТНЕНИЕ

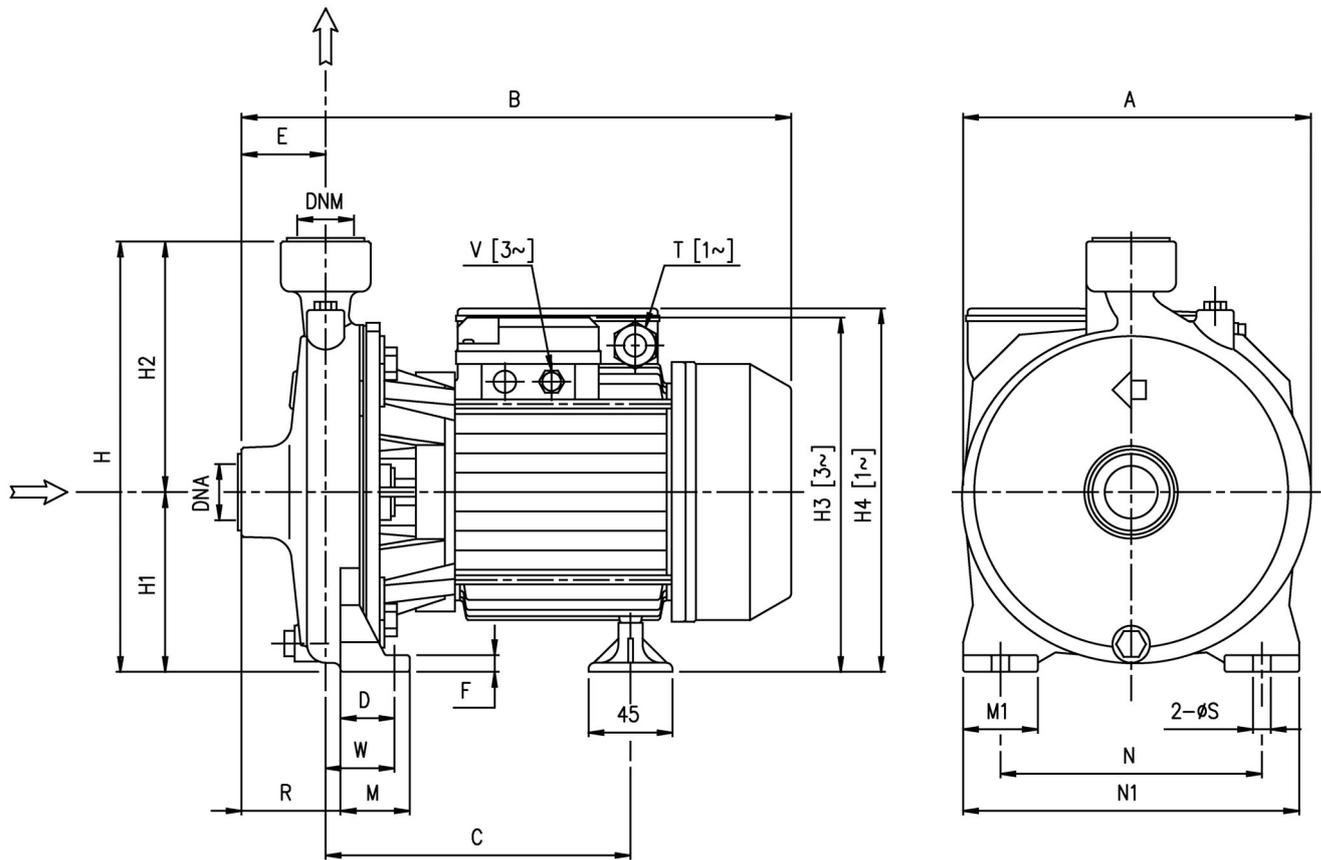


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ Стандарт
A	Вращающееся кольцо уплотнения	Углеродистый графит
B	Неподвижное кольцо уплотнения	Керамика
C	Прокладка	NBR
D	Сильфон	NBR
E	Кольцо	AISI 304
F	Самоустанавливающаяся пружина	AISI 304
G	Рама	AISI 304
H	Стопорное кольцо	AISI 304

Подшипники

Тип насоса		Шариковый подшипник	
Однофазный	Трёхфазный	Сторона насоса	Сторона вентилятора
CMR 0.75M	CMR 0.75T	6202	6202
CMR 1.00M	CMR 1.00T	6202	6202

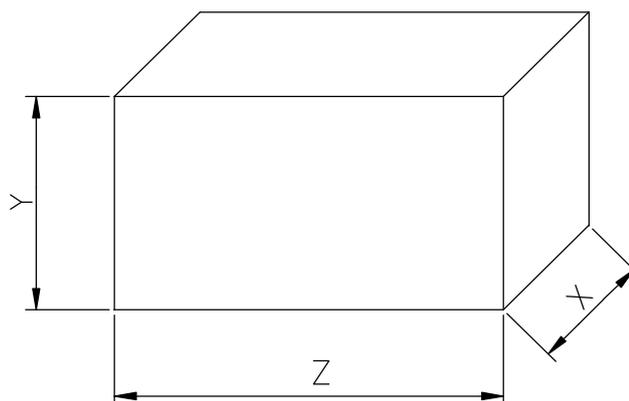
НАСОС



Тип насоса	Размеры мм																				Вес кг			
	A	B	C	D	E	F	H	H1	H2	H3	H4	M	M1	N	N1	R	T	V	W	S	DNA	DNM	[1~]	[3~]
CMR 0.75	180	310	182	37	45	9	229	97	132	198	198	45	40	140	180	61	PG11	M16x1.5	52	10	G 1 ½	G 1 ½	12,5	10,9
CMR 1.00	180	310	182	37	45	9	229	97	132	198	198	45	40	140	180	61	PG11	M16x1.5	52	10	G 1 ½	G 1 ½	13	12,7

[1~] Однофазный
 [3~] Трехфазный

УПАКОВКА



Тип насоса		Упаковка мм				Вес кг	
Однофазный	Трёхфазный	X	Y	Z		[1~]	[3~]
CMR 0.75M	CMR 0.75T	210	290	[1~]	[3~]	3,5	11,7
CMR 1.00M	CMR 1.00T	210	290	[1~]	[3~]	14	13,5

[1~] Однофазный
[3~] Трёхфазный

ДАННЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Тип насоса	Мощность		Эффективность [IE2 / IE3]	Конденсатор		Эффективность (% нагрузки) и коэффициент мощности				Вход [кВт]	Ток полной нагрузки		Ток заторможенного ротора	
	[кВт]	[HP]		[μF]	[В]	η [%]			cos-φ		[A]		[A]	
						50%	75%	100%			110 В	230 В	110 В	230 В
CMR 0.75M	0,55	0,75	IE2	20	450	62,3	70,4	74,8	0,93	0,75	-	3,5	-	18,9
CMR 1.00M	0,75	1,0	IE2	25	450	61,0	70,8	79,2	0,93	0,95	-	4,4	-	24,0

Тип насоса	Мощность		Эффектив- ность	Эффективность (% нагрузки)			Вход [кВт]	Ток полной нагрузки		Ток заторможенного ротора	
	[кВт]	[HP]		η [%]				[A]		[A]	
				50%	75%	100%		230 В	400 В	230 В	400 В
CMR 0.75T	0,55	0,75	IE3	75,1	78,5	78,0	0,71	2,4	1,4	12,7	7,3
CMR 1.00T	0,75	1	IE3	80,9	82,3	82,1	0,91	3,0	1,7	19,7	11,4

ДАННЫЕ О ШУМЕ

Тип насоса		Мощность		L _{pA} - dB(A) *
Однофазный	Трёхфазный	[кВт]	[HP]	
CMR 1.00M	CMR 1.00T	0,75	1	<70

* Среднее значение нескольких измерений на расстоянии 1 м
вокруг насоса. Допуск ± 2,5 дБ.